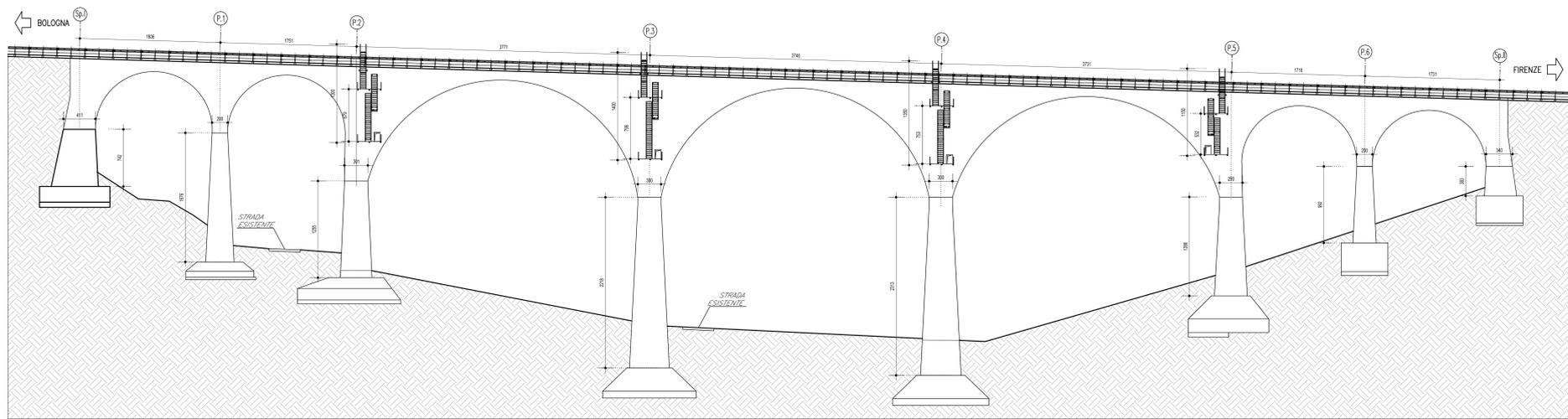


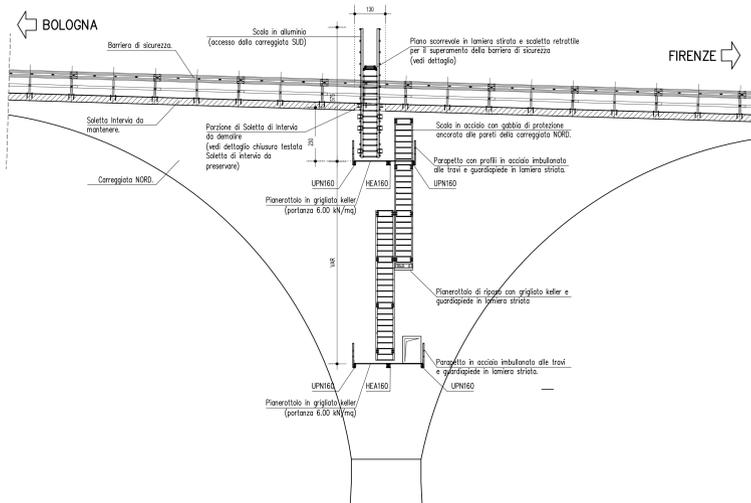
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE TRACCIAMENTO - Posizionamento nuove Scale di progetto per accesso a cavedi interni archi

Scala 1:250



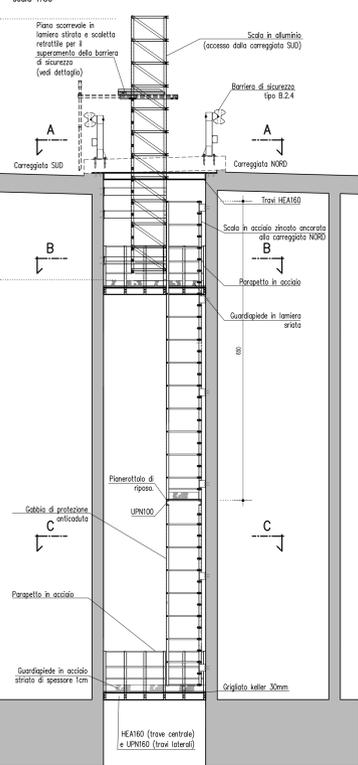
SEZIONE LONGITUDINALE LUNGO L'ASSE PILA 3 VIA NORD

scala 1:100



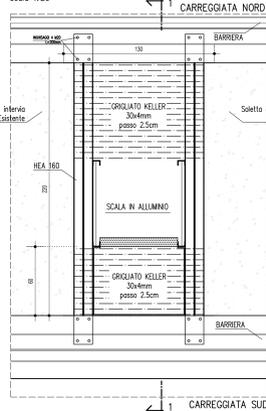
SEZIONE TRASVERSALE

scala 1:50



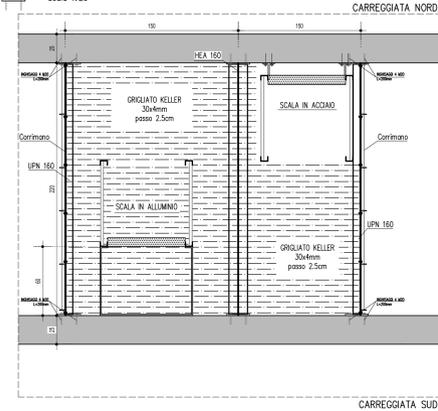
SEZIONE A-A

scala 1:20



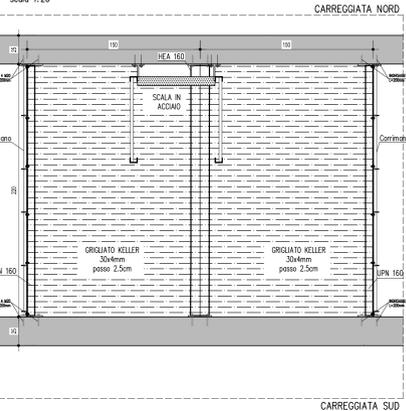
SEZIONE B-B

scala 1:20



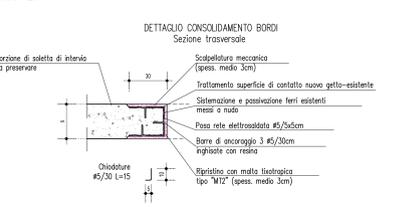
SEZIONE C-C

scala 1:20



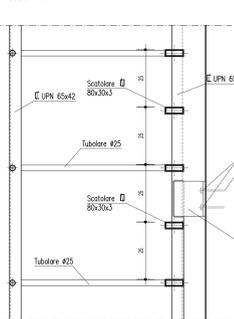
DETTAGLIO INTERVENTO DI FINITURA TESTATA SOLETTA DI INTERVIA DA PRESERVARE

scala 1:20



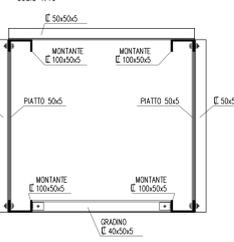
Dettaglio scala in acciaio

scala 1:10



Sezione tipo scala in alluminio

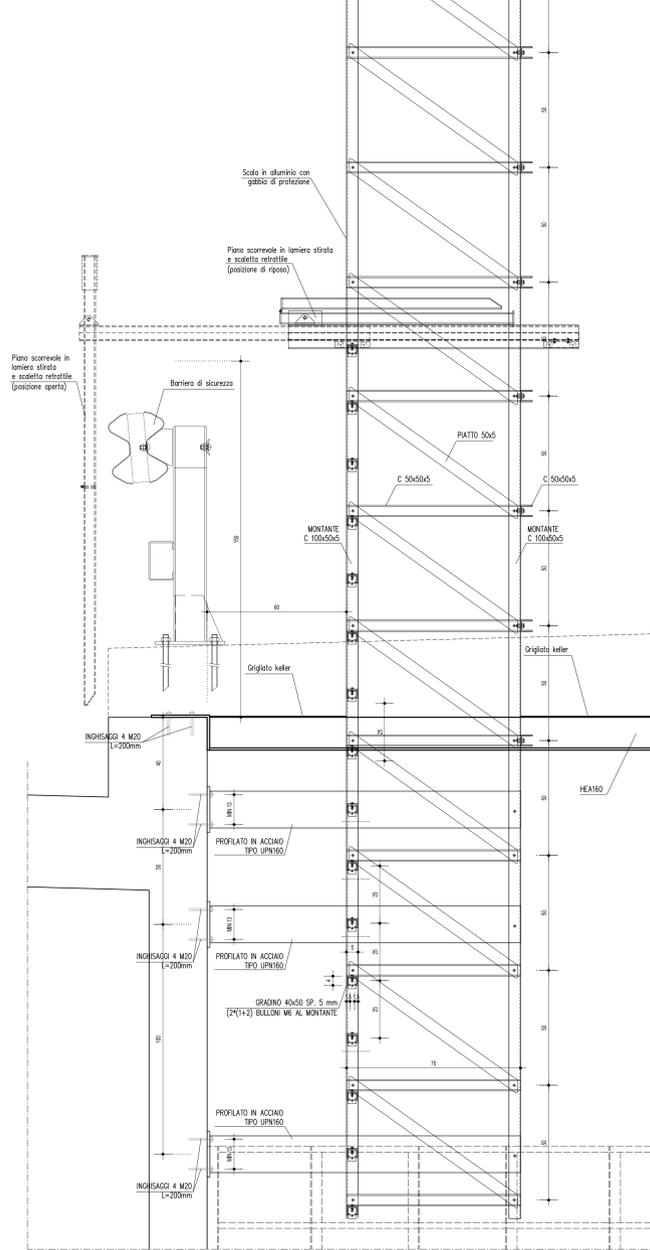
scala 1:10



SVILUPPO SCALA IN ALLUMINIO

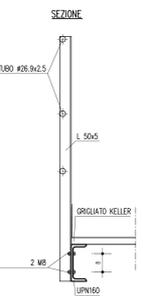
Sezione 1-1

scala 1:10



Dettaglio Parapetto

scala 1:10



SVILUPPO



SI FA OBBLIGO ALL'IMPRESA DI VERIFICARE IN CANTIERE L'ESATTA DIMENSIONE DEGLI ELEMENTI IN CARPENTERIA METALLICA

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
CLASSE DI ESPOSIZIONE DEL C.L.S. • XE3 (esposizione sottile) • XE4 (esposizione sottile) ed impalcati	
CORRIFERRO minima: 30mm (prefabbricati), 40mm (elevazione), 50mm (fondazioni)	
MALTA TIPO W1 Malta cementizia, premiscelata, isotropica, ad espansione contrastata in aria con ritardatore d'umidità, con fibre sintetiche polioctonitriche e fibrorinforzate.	
• Fibrille: lunghezza 120mm, diametro 16µ, resistenza a trazione 1700MPa, modulo elastico 72000MPa	
MALTA TIPO W2 Malta cementizia, premiscelata, isotropica, ad espansione contrastata in aria con ritardatore d'umidità, con fibre sintetiche polioctonitriche	
MALTA TIPO PC Rivestimento protettivo con malta cementizia bicomponente polimerica modificata per uno spessore inferiore a 2 mm	
MALTA TIPO PA Rivestimento protettivo elastico a base epossidica in acqua per uno spessore totale non inferiore a 250 micron	
MALTA TIPO PP Rivestimento protettivo elastico fibrogeno con impermeabilizzante per uno spessore totale non inferiore a 250 micron	
INCHIOSTRO • Resina per inchiostro ad alte prestazioni, tensione di adesione minima 14MPa; • Contiene inibitori d'ossidazione-prevenire prove di allungamento che prevengono la rottura del acciaio; • Temperatura di installazione +5° - +40°; • Range di perpendicolarità: fino a 87°; • Solubile in fono con olio compresso, il fono deve essere sciolto; se il fono è evapora o non-permeazione prevenire la resina oscura.	
ACCIAIO DA BARRE PER ARMATURE B500C: laminato a caldo ad alta resistenza, controllato in stabilimento, con marcatore CE ovvero conforme a EN 10210-1; UNI EN 10219-1; UNI EN 10252-2	
• Tensione caratteristica di rottura: f _{yk} ≥450 MPa • Tensione caratteristica di snervamento: f _{yk} ≥275 MPa • Allungamento percentuale: A _g ≥2,5 % • Rapporti di duttilità: (f _y /f _{yk})≥1,25; (f _{yk} /f _{yk})≥1,35 • Tensione di snervamento: σ _s = 1,15 f _{yk} (f _{yk} ≥300MPa)	
ACCIAIO DA CARPENTERIA S235: laminato a caldo ad alta resistenza, controllato in stabilimento, con marcatore CE ovvero conforme a EN 10210-1; UNI EN 10219-1; UNI EN 10252-2	
• Tensione caratteristica di rottura: f _{yk} ≥235 MPa • Tensione caratteristica di snervamento: f _{yk} ≥235 MPa • Tensione di snervamento: σ _s = 1,15 f _{yk} (f _{yk} ≥300MPa) • Classe di esecuzione: EXC3 conforme a EN1090 • Zincatura a caldo • Verniciatura anticorrosiva per strutture in acciaio ciclo "X"	
ALLUMINIO Reg. CE 88-6090	
• Resistenza caratteristica al limite elastico: f _{yk} ≥140 N/mm ² • Resistenza caratteristica ultima: f _{yk} ≥210 N/mm ² • Resistenza al limite elastico nella zona termicamente trattata: f _{yk} ≥140 N/mm ² • Resistenza ultima nella zona termicamente trattata: f _{yk} ≥210 N/mm ² • Fatti di rottura della zona termicamente trattata: f _{yk} ≥140 N/mm ² • Fatti di rottura della zona termicamente trattata: f _{yk} ≥210 N/mm ² • Classe di duttilità "X"	
BULLONI Classe 8.8 Classe 10.9 Zincatura a caldo • Verniciatura anticorrosiva per strutture in alluminio	

autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A1) : MILANO-NAPOLI
 TRATTO : VADO - FIRENZE NORD
 INTERVENTI DI RIPRISTINO
 DEL VIADOTTO CORZANELLO
 OPERA 1816 - progr.km 269+088

PROGETTO ESECUTIVO

- Ripristini e protezione dei coltelluzzi
- Ripristino sistema di smaltimento acque meteoriche
- Realizzazione di nuova accessibilità a cavedi interni archi

INTERVENTI	
DETTAGLIO INTERVENTO "F"	
TAVOLA 2 DI 2	
IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPEDALIERA Ing. Gianfranco Bernabè Ord. Ingeg. Milano N. 541	
IL RESPONSABILE INTORAZIONE PRESSIONI SPEDALIERE Ing. Massimiliano Giordani Ord. Ingeg. Milano N. 20746	
IL DIRETTORE TECNICO Ing. Massimiliano Giordani Ord. Ingeg. Milano N. 20746	
RESPONSABILE DIREZIONE Esercizio e Nuova Abilitazione	
IDENTIFICATIVO Codice Cantone: 2/193 Fase: 1/1 510177-2/193 PE-STR-009-1	
PROGETTO MANAGER: spea SUPPORTO SPECIALISTICO: spea REVISIONI: 1. 2018, 2. 2019, 3. 2019	
VISTO DEL COMMITENTE autostrade // per l'italia	